



STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

CERTIFICATE OF CONFORMITY

No. SPSC-8602

Granted to

UAB „Litmar MK“,
Granito g. 10, LT-02241 Vilnius, Lithuania
company code 300593888

This is to certify that

machine-welded fabric for the reinforcement of concrete
of de-coiled reinforcing steel BST-500M

type

longitudinal and transverse wires of the same nominal
diameter 6 mm, 8 mm, 10 mm or 12 mm

produced by

UAB „Litmar MK“,
Granito g. 10, LT-02241 Vilnius, Lithuania

conforms to obligatory
requirements of

LST EN 10080:2006 and declared by the producer values
(see annex 1)

This certificate of
conformity is based on
production control
assessment and

1. Test reports No. 1309, No. 1310 and No. 1311 issued
August 1, 2008, No. 1521 and No. 1522 issued September
9, 2008, No. 1754, No. 1760 – No. 1764 issued October 10,
2008 by laboratory UAB „Atzida“, Vilnius
2. Manufacturer internal quality control reports issued by
laboratory of Buildings, Construction and Materials
Science of Vilnius Gediminas Technical University.

This certificate of conformity authorises applicant to mark above mentioned
products certification mark form PSZ-1.

Valid until

2012-03-25

Date of issue

2009-03-25

Director

Robertas Encius





STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Liaudies g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

ANNEX 1 TO CERTIFICATE No. SPSC-8602

Issued 2009-03-25

Product machine-welded fabric for the reinforcement of concrete with wire of reinforcing steel in coils BS1 500M

type longitudinal and transverse wires of the same nominal diameter 6 mm, 8 mm, 10 mm or 12 mm

Characteristics and values

Characteristics	Test method	Unit of measurement	Declared value
Deviations for welded fabric: - length; - width; - wire pitch; - overhangs	LST EN ISO 15630-2	mm / % mm	$\pm 25 / 0$, $\pm 25 / 0$, $\pm 15 / 7$, ± 15
0,2% proof strength of wire in the fabric, $R_{p0.2}$	LST EN ISO 15630-2 ISO 6892	N/mm ²	500
Stress-ratio of wire in the fabric, $R_m / R_{p0.2}$ (tensile strength / 0,2 % proof strength)		—	$\geq 1,05$
Percentage total elongation at maximum force of wire in the fabric, A_{gt}	LST EN ISO 15630-2 ISO 6892	%	$\geq 2,3$
Shear force of welded joints in welded fabric, F_s	LST EN ISO 15630-2	$\geq 0,25 \times R_m \times A$	
Resistance to bending of welded intersection (diameter of mandrel $\geq 3d$, angle of bend 180°)	LST EN ISO 15630-2	no visible cracks	

Director

R. Encius



21.03.2011

Продавец (Экспортер)
Seiler (Exporter)
RUE «Belarusian steel
works»

SBS
A1/005

Zhlobin

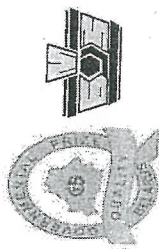
Грузополучатель, адрес,
страна
Consignee, address, country
Vakaru Refonda OU
11712 Tallinn ul.Kopli, 103
Estonia
Finland

Сертификат качества Certificate of quality №
э 1230

Контракт
Contract
№ 11020449-3

Вагон Car
№
64398662

Лист Sheet
1
Листов Sheets
1



Quality management system has been certified according to
ISO 9001:2008 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225978)
Environmental management system has been certified according to
ISO 14001:2004 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225979)
Occupational health and safety management system has been certified
according to OHSAS 18001:2007 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA226339)

Кол-во грузовых мест
Quantity of cargo
packages
16

От: Date
25.01.2011г.

Наименование и код товара Description and code of goods

№ u/n	Номера платок Nos of heats	Марка Grade	Размеры Dimensions		Вид грузовых мест, код Type of packages, code	Количество мест Quantity of packages	Масса	
			Толщина, Thickness, diameter, mm	длина length, mm			брутто gross, t	нетто net, t
1	227364	B500NC/B500BT/A500HW	12	12000	DIN 488 DIN 1045-1/ NEN 60081-BRI 0501/ NS3576-3-2005/ NAB(S)SS ENV-10080/SFS1215	16	67.875	67.795
Total:						16	67.875	67.795

Steels for the reinforcement of concrete, ribbed bars

Химический состав Chemical composition, %															Механические свойства Mechanical properties					Прочные свойства Other properties					Total:		16		67.875		67.795	
№ u/n	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	N ₂ %	C _{eq} %	Временное сопротивление Tensile strength R _m , N/mm ²	Предел текучести Yield point R _{0.01} , N/mm ²	R _m /R _s	Удлинение Elongation, %			Относительная площадь разрыва Relative rib area F _r	Соотношение факт. и номинал. прочности Correlation of actual and nominal strength F _{yk} -typical value of yield point	Измб/ Перегнб Bend/ Rebend	Холод. сгиб Cold bending 180 grades	Эффек- тивный диаметр Diameter eff., mm	Номинальн поперечного сечения Cross-sectional area, mm ²	Вес 1 метра Weight of one meter, kg/m							
																A ₁₀	A ₂₀₀	A _{gt}														
1	16	30	143	20	31	7	11	22	11	3	8	44	668	548	1.22	16.5	10.8	0.677	1.1	Satisfactory	11.9	111.7	0.877									

Note: Electrical steel grade 3245.

Note: Electrical steel, argon bubbling, fixed length.

Подпись: Калыгина Т.Н.
Signatures: T.N. KALYGINA
QUALITY CONTROL
FOR BELARUSIAN STEEL WORKS
Date 05/03/11 18:17

Продавец (Экспортер)
Seller (Exporter)

RUE «Belarusian steel
works»



KO
K704104

BMZ
B500BT/A500HW

13.750/1.4

66123

SBS
A1:005

FI
3484

Грузополучатель, адрес,
страна

Consignee, address, country
Vakaru Refonda OU

11712 Tallinn ul.Kopli, 103
Estonia
Finland

Сертификат качества Certificate of quality №
3 4062

Quality management system has been certified according to
ISO 9001:2008 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225978)

Environmental management system has been certified according to
ISO 14001:2004 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225979)

Occupational health and safety management system has been certified
according to OHSAS 18001:2007 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA226339)

Контракт
Contract
№ 11023779-4
LOT1

От: Date
19/07/2011г.

Кол-во грузовых мест
Quantity of cargo
packages
13

Вагон Car
№
68623164

Лист Sheet
1
Листов Sheets
1

Наименование и код товара Description and code of goods

Steels for the reinforcement of concrete, ribbed bars

№ n/n	Номера платок Nos of heats	Марка Grade	Размеры Dimensions		НТД Standard	Вид грузовых мест, код Type of packages, code	Количество мест Quantity of packages	Масса	
			Толщина, диаметр Thickness, diameter, mm	длина length, mm				брутто gross, t	нетто net, t
1	231641	B500BT/B500NC/ B500BT/A500HW	12	12000	DIN 488 / NEN6008-BRL0501/ NS3576/3/ NAD(SISS-ENV-10080/SFS1215	bundles	12	58.345	58.285
2	126828	B500BT/B500NC/ B500BT/A500HW	12	12000	DIN 488 / NEN6008-BRL0501/ NS3576/3/ NAD(SISS-ENV-10080/SFS1215	bundles	1	4.845	4.840
Total:							13	63.190	63.125

Химический состав Chemical composition, %

№ n/n	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	C _{eq}
1	17	34	127	15	35	6	11	47	8	4	10	44
2	17	36	133	15	36	7	12	20	11	5	9	43

Механические свойства Mechanical properties

№ n/n	Химический состав, %										Механические свойства		Относительная площадь ребра Relative rib area F _r					
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	V %	N ₂ %	Временное сопротивление Tensile strength R _m , N/mm ²	Предел текучести Yield point R _{yk} , N/mm ²		R _m /R _{yk}	Удлинение Elongation, % A ₁₀ A ₂₀₀ A _{gt}			
1	17	34	127	15	35	6	11	47	8	4	10	44	672	577	1.16	16.1	10.3	0.092
2	17	36	133	15	36	7	12	20	11	5	9	43	656	553	1.19	15.3	10.6	0.092

Note: Electrical steel, grain size 10-14 μm.

Note: Electrical steel, argon bubbling, fixed length.

Add. marking: LOT-1

Подпись Signatures: EVELIN SHERZ

QUALITY CONTROL
FOR CERTIFICATION

Date 09/09/11 17:07

Продавец (Экспортер)
Seller (Exporter)
RUE «Belarusian steel
works»

Zhlobin



SBS
A11/005



K21941/03

BMZ

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

EN 10081

Сертификат качества Certificate of quality №
3 1045

Грузополучатель, адрес,
страна
Consignee, address, country
Vakaru Refonda OU
11712 Tallinn ul.Kopli, 103
Estonia
Finland

Quality management system has been certified according to
ISO 9001:2008 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225978)
Environmental management system has been certified according to
ISO 14001:2004 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225979)
Occupational health and safety management system has been certified
according to OHSAS 18001:2007 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA226339)

Контракт
Contract
№ 11020449-3

Кол-во грузовых мест
Quantity of cargo
packages
15

От: Date
25/01/2011г.

Вагон Car
№ 67162743

Лист Sheet
1
Листов Sheets
1

Steels for the reinforcement of concrete, ribbed bars

№ n/n	Наименование и код товара Description and code of goods		Размеры Dimensions		Вид грузовых мест, код Type of packages, code	Количество мест Quantity of packages	Масса	
	Марка Grade	Толщина, диаметр Thickness, diameter, mm	длина length, mm	НТД Standard			брутто gross, t	нетто net, t
1	B500NC/B/ F6B500HVL/ B500NC/ B500BT/A500HVL	16	12000	DIN 488 DIN 1045-1/ NEN 6008+BRL4501/ NS5376:3-2005/ NAD/SSS-ENV-10680/SFS1215	bundles	4	17.400	17.380
2	B500NC/B/ F6B500HVL/ B500NC/ B500BT/A500HVL	16	12000	DIN 488 DIN 1045-1/ NEN 6008+BRL4501/ NS5376:3-2005/ NAD/SSS-ENV-10680/SFS1215	bundles	11	48.525	48.470
Total:							65.925	65.850

Механические свойства Mechanical properties

№ n/n	Химический состав Chemical composition, %												Предел текучести Yield point R _{yk} N/mm ²	Предел прочности Tensile strength R _m N/mm ²	Удлинение Elongation, %	Относительная площадь разрыва Relative rib area F _r	Соотношение фактического и расчетного значения предела текучести (факт/расчет) Correlation yield point (f _{actual} /f _{calc})	Испытание на изгиб Bend/ Rebend	Средний диаметр Average diameter D _{avg} , mm	Площадь поперечного сечения Cross-sectional area, mm ²	Вес 1 метра Weight of one meter, kg/m
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb										
1	17	35	134	15	30	12	12	23	16	3	8	44	631	709	9.3						
2	18	38	139	15	25	10	11	19	11	2	9	45	591	709	9.3						

Прочие свойства Other properties

№ n/n	Химический состав Chemical composition, %		Предел текучести Yield point R _{yk} N/mm ²	Предел прочности Tensile strength R _m N/mm ²	Удлинение Elongation, %	Относительная площадь разрыва Relative rib area F _r	Соотношение фактического и расчетного значения предела текучести (факт/расчет) Correlation yield point (f _{actual} /f _{calc})	Испытание на изгиб Bend/ Rebend	Средний диаметр Average diameter D _{avg} , mm	Площадь поперечного сечения Cross-sectional area, mm ²	Вес 1 метра Weight of one meter, kg/m
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	17	35	134	15	30	12	12	23	16	3	8
2	18	38	139	15	25	10	11	19	11	2	9

Note: Electrical steel, argon bubbling, fixed length.

Подписи: Чижевская С.В.
Signatures: S. V. CHIZHEVSKAYA

Дата 24/02/11 09:16

Продавец (Экспортер) Seller (Exporter) RUE "Belarusian steel works" Zhlobin		Грузополучатель, адрес, страна Consignee, adress, country Centrostal S.A. 80-298 Gdansk ul.Budowlanych 42 Poland		Сертификат качества Certificate of quality acc.to DIN EN 10204:2005-01 3.1 № 3016 Quality management system has been certified according to ISO 9001:2008 by Bureau Veritas Certification (Certificate Number U423978) Environmental management system has been certified according to ISO 14001:2004 by Bureau Veritas Certification (Certificate Number U423979) Occupational health and safety management system has been certified according to OHSAS 18001:2007 by Bureau Veritas Certification (Certificate Number U4226339)		Контракт Contract № 11022754-1 От Date 20/05/2011г.		Вагон Car № 63737001 Аварийный лист Acc. form Sheet 1	
				Кол-во грузовых мест Quantity of cargo packages 18					
Забыл Бадан (Арестан) - Zetum Del. No. 108311 del. 27.01.2011 cert. 108308 dd 17.12.2008									

Наименование и код товара Description and code of goods				Размеры Dimensions		ПТД Standard	Вид упаковки Type of packages, code	Количество мест Quantity of packages	Масса Mass	
№ п/п	Позиция Nos of beads	Марка Grade	Толщина, диаметр Thickness, diameter, mm	Толщина, диаметр Thickness, diameter, mm	Длина length, mm				брутто gross, t	нетто net, t
1	230352	BS1500S (RB500W)	16	16	12000	DIN 488, Аprobata Techniczna BDDM Nr AT/2006-03-2031 (PN-ISO 6935-2:1998 + AK)	bundles	11	43.585	43.530
2	125750	BS1500S (RB500W)	16	16	12000	DIN 488, Аprobata Techniczna BDDM Nr AT/2006-03-2031 (PN-ISO 6935-2:1998 + AK)	bundles	6	22.740	22.710
3	230355	BS1500S (RB500W)	16	16	12000	DIN 488, Аprobata Techniczna BDDM Nr AT/2006-03-2031 (PN-ISO 6935-2:1998 + AK)	bundles	1	2.475	2.470
Total:									68.800	68.710

Химический состав Chemical composition, %										Механические свойства Mechanical properties						Прочие свойства Other properties								
№ п/п	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Nb %	V %	N ₂ ppm	C _{eq} %	Временное сопротивление Tensile strength R _m , N/mm ²	Прочность на разрыв Tensile strength R _m , N/mm ²	Yield point R _{0.2} , N/mm ²	Удлинение, % Elongation, %			Относительная площадь ребра Relative rib area F _r , %	Cold bending 180 ° R ₁₈₀ ≤ 90°	Испыт. на изгиб Bend. Reband	Эффективный диаметр Diameter eff., mm	Площадь поперечного сечения Cross-sectional area, mm ²	Вес одного метра, kg/m	
															A ₅	A ₁₀	A ₁₅							
1	17	20	51	21	43	6	12	36	9	3	9	30	658	600	115	14.9	20.6	9.5	0.087	Satisfactory	Satisfactory	16.1	204.6	1.606
2	18	21	55	25	22	23	11	30	9	2	9	35	672	590	114	15.0	20.2	9.5	0.087	Satisfactory	Satisfactory	16.1	204.2	1.603
3	17	18	57	12	33	6	13	31	9	2	9	31	667	576	116	13.6	19.4	8	0.086	Satisfactory	Satisfactory	16.1	202.3	1.588

Note: Electrical steel, argon bubbling, fixed length.

Подписи: Шеренкова С.Г.
 Signatures: 
 QUALITY CONTROL
 FOR CERTIFICATION
 Date 28/06/11 07:55

Продавец (Экспортер)
Seller (Exporter)
RUE «Belarusian steel
works»



A1/005

Zhlobin



Грузополучатель, адрес,
страна
Consignee, address, country
Vakaru Refonda OU
11712 Tallinn ul.Kopli, 103
Estonia
Finland

Сертификат качества Certificate of quality №
э 972

Quality management system has been certified according to
ISO 9001:2008 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225978)
Environmental management system has been certified according to
ISO 14001:2004 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA225979)
Occupational health and safety management system has been certified
according to OHSAS 18001:2007 by Bureau Veritas Certification
(Certificate Number UA226339)

Контракт
Contract
№ 11020449-3

Вагон Car
№
63710669

Лист Sheet
1
Листов Sheets
1

Кол-во грузовых мест
Quantity of cargo
packages
16

От: Date
25/01/2011г.

Наименование и код товара Description and code of goods

Steels for the reinforcement of concrete, ribbed bars

№ n/n	Номера плавов Nos of heats	Марка Grade	Размеры Dimensions		НТД Standard	Вид грузовых мест, код Type of packages, code	Количество мест Quantity of packages	Масса	
			Толщина, диаметр Thickness, diameter, mm	длина length, mm				брутто gross, t	нетто net, t
1	226962	BS1500S(B)/ FeB500HW/BS500HC/ B500BT/A500HW	20	12000	DIN 488 DIN 1045-1/ NEN6008+BRLO50/NS3576:3-2005/ NAD(S)SS-ENY-10080/SFS1215	bundles	12	50.435	50.375
2	122898	BS1500S(B)/ FeB500HW/BS500HC/ B500BT/A500HW	20	12000	DIN 488 DIN 1045-1/ NEN6008+BRLO50/NS3576:3-2005/ NAD(S)SS-ENY-10080/SFS1215	bundles	4	16.850	16.830
Total:							16	67.285	67.205

Химический состав Chemical composition, %

№ n/n	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	Nb %	C _{eq} %	Временное сопротивление Tensile strength R _m , N/mm ²	Предел текучести Yield point R _{eH} , N/mm ²	R _m /R _{eH}	Удлинение Elongation, %			Относительная поверхностная площадь Relative rib area F _r	Соотношение f _y /f _{yk} фактический предел текучести f _y -характерное значение предела текучести Correlation f _y /f _{yk} f _y -actual yield point f _y -typical value of yield point	Испытание Перелом Bend/ Rebend	Холодный сгиб Cold bending 180 grades	Эффективный диаметр Biameter eff., mm	Площадь поперечного сечения Cross-sectional area, mm ²	Вес 1 метра Weight of one meter, kg/m
																A ₁₀	A ₂₀₀	Agt							
1	0.27	0.37	0.34	0.14	0.19	0.06	0.10	0.21	0.09	0.02	0.03	0.43	647	540	1.2	13.7	0.993	1.08	Satisfactory	Satisfactory	19.5	308.4	2.421		
2	0.17	0.40	0.30	0.21	0.23	0.09	0.11	0.22	0.11	0.03	0.03	0.43	667	562	1.19	14.0	0.993	1.12	Satisfactory	Satisfactory	19.3	308.6	2.423		

Note: Electrical steel, argon bubbling, fixed length.

Подпись

Signatures: Ковалева В.И.

Дата Date 19/02/11 16:44

Продавец (Экспортер) Seiler (Exporter) RUE «Belarusian steel works» Zhlobin		Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country Vakaru Refonda OU ul.Kopli, 103 117 12 Tallinn Estonia Finland		Сертификат качества Certificate of quality № 3 929 Quality management system has been certified according to ISO 9001:2008 by Bureau Veritas Certification (Certificate Number UA225978) Environmental management system has been certified according to ISO 14001:2004 by Bureau Veritas Certification (Certificate Number UA225979) Occupational health and safety management system has been certified according to OHSAS 18001:2007 by Bureau Veritas Certification (Certificate Number UA226339)		Контракт Contract № 11020449-3 Кол-во грузовых мест Quantity of cargo packages 15		Вагон Car № 64631765 Лист Sheet 1 Листов Sheefis 1																	
Наименование и код товара Description and code of goods																									
№ n/n	Номера плавков Nos of heats	Марка Grade	Размеры Dimensions		Вид грузовых мест, код Type of packages, code	Количество мест Quantity of packages	Масса																		
			Толщина, диаметр Thickness, diameter, mm	длина length, mm			брутто gross, t	нетто net, t																	
1	122821	BS500S(B)/ FeB500HWL/ B500NC/ B500BT/A500HW	25	12000	bundles	2	8.755	8.745																	
2	122819	BS500S(B)/ FeB500HWL/ B500NC/ B500BT/A500HW	25	12000	bundles	3	13.155	13.140																	
3	122820	BS500S(B)/ FeB500HWL/ B500NC/ B500BT/A500HW	25	12000	bundles	10	43.780	43.730																	
Total:						15	65.690	65.615																	
Стелы для армирования бетона, рифленые стержни Steels for the reinforcement of concrete, ribbed bars																									
Механические свойства Mechanical properties																									
№ n/n	C 100	Si 100	Mn 100	P 1000	S 1000	Cr 100	Ni 100	Cu 100	Mo 1000	V 1000	Nb 1000	C _{eq} 100	Временное сопротивление Tensile strength R _m , N/mm ²	Предел текучести Yield point R _{eH} , N/mm ²	R _m /R _{eH}	Удлинение Elongation, %			Относительная площадь ребра Relative rib area F _r	Соотношение фактического предела текучести к характерному значению предела текучести Correlation R _{eH} /R _{eH} (by actual yield point value of yield point)	Измб/ Перегиб Bend/ Rebend	Cold bending 180 grades	Эффективный диаметр eff. diameter, mm	Площадь поперечного сечения Cross-sectional area, mm ²	Вес 1 метра Weight of one meter, kg/m
																A ₁₀	A ₂₀₀	A _{gt}							
1	19	40	131	14	23	9	12	33	10	4	9	45	688	583	1.18	13.6	16.5	11.4	0.077	1.17	Satisfactory	Satisfactory	24.7	479.7	3.766
2	17	36	124	13	14	8	12	35	11	4	9	43	695	583	1.19	14.9	16.3	9	0.079	1.17	Satisfactory	Satisfactory	24.8	484.1	3.800
3	18	36	130	14	16	8	12	24	11	3	9	44	702	566	1.24	13.5	14.0	9.3	0.079	1.13	Satisfactory	Satisfactory	24.8	483.1	3.793

Note: Electrical steel, argon bubbling, fixed length.

Подпись: Доменюк В.Р.

Signatures: DOHENYUK V.R.

 QUALITY CONTROL
 FOR CERTIFICATION

Date 17/02/11 11:55



AKCIJU SABIEDRĪBA

Liepājas Metalurģs

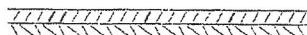
MILL'S TEST CERTIFICATE No.
RŪPNĪCĀS KVALITĀTES SERTIFIKĀTS No.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА No.

8946

according to EN 10204 type 3.1.
saskaņā ar EN 10204 tips 3.1.
в соответствии с EN 10204 тип 3.1.BUYER: "ELME-METALL"
PĪRCĒJS:
ПОКУПАТЕЛЬ: TALLINN, ESTONIACONTRACT No.
LĪGUMS No. ELM-114
КОНТРАКТ No.ADDENDUM No.
SPECIFIKĀCIJA No. ELM-261-114-IS-LM
ПРИЛОЖЕНИЕ No.TRUCK No.
A/M No. 590MEZ / 523GO
A/M No.DESCRIPTION OF GOODS:
PRODUKCIJAS NOSAUKUMS:
ОПИСАНИЕ ТОВАРА:DEFORMED REINFORCING STEEL BARS
RIEVOTAS ARMATŪRAS TĒRAUDA STIEGRAS
АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

No.	HEAT KAUSĒJUMS ПЛАВКА	STANDARD STANDARTS СТАНДАРТ	GRADE MARKA МАРКА	SIZE IZMĒRS РАЗМЕР	LENGTH GARUMS ДЛИНА MM	NUMBER OF BUNDLES SAIŅU SKAITS КОЛИЧЕСТВО ПАЧЕК	ACTUAL WEIGHT FAKTIŠKAIS SVARS ФАКТИЧЕСКИЙ ВЕС MT
1	17007	SFS-1215	A 500 HW	25	12000	2	5,942
2	17008	SFS-1215	A 500 HW	25	12000	5	14,886
3	17009	SFS-1215	A 500 HW	25	12000	1	2,940
						8	23,768

No.	CHEMICAL COMPOSITION KĪMISKAIS SASTĀVS ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ							MECHANICAL PROPERTIES MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				BEND LIECE ЗАГИБ	fr	f r, %	IM MASS DEVIATION IM SVARA NOVIRZES ОТКЛОНЕНИЕ МАССЫ IM %
	C	Mn	Si	S	P	N	Ce	Re	Rm	A 10	A 200				
	%							MPa	MPa	%	%				
1	0,19	0,74	0,15	0,025	0,017	0,010	0,36	591 594 571	692 696 672	- - -	13,5 14,7 13,4	OK OK OK	0,080 0,085 0,084	27,0 34,9 33,3	-1,5 -1,9 -1,4
2	0,19	0,74	0,17	0,030	0,016	0,012	0,36	616 599 609	712 701 707	- - -	13,2 14,0 13,3	OK OK OK	0,083 0,082 0,084	31,7 30,2 33,3	-0,5 -0,8 -1,1
3	0,19	0,75	0,17	0,030	0,015	0,011	0,37	575 582 586 592 612	673 678 682 694 709	- - - - -	14,0 13,7 14,5 14,2 12,9	OK OK OK OK OK	0,092 0,091 0,096 0,082 0,083	46,0 44,4 52,4 30,2 31,7	-1,3 -1,4 -1,8 -1,2 -0,4

RIB DESIGN AND MARKING OF THE PRODUCT:
PRODUKTA PROFILS UN MARKĒJUMS:
РИСУНОК ПРОФИЛЯ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ:

1210

RADIATION EXCEEDING ENVIRONMENT BACKGROUND IS NOT FOUND.

SIGNATURE:
PARAKSTS:
ПОДПИСЬ:
QUALITY DEPARTMENT
KVALITĀTES
МАРИНА ПИЕ



AKCIJU SABIEDRĪBA

Liepājas Metalurģs

BUYER: "ELME-METALL"
 PIRCEJS:
 ПОКУПАТЕЛЬ: TALLINN, ESTONIA

MILL'S TEST CERTIFICATE No. 6007
 ROPNICAS KVALITĀTES CERTIFIKĀTS Nr.
 СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА №

according to: EN 10204 type 3.1.
 saskaņā ar EN 10204 tips 3.1.
 в соответствии с: EN 10204 тип 3.1.

CONTRACT No.
 LĪGUMS Nr. ELM-114
 KONTRAKT №
 ADDENDUM No.
 SPECIFIKĀCIJA Nr. ELM-250-114-IS-LM
 ПРИЛОЖЕНИЕ №

TRUCK No.
 A/M Nr. HL8420 / K9507
 A/M №

DESCRIPTION OF GOODS:
 PRODUKCIJAS NOSAUKUMS:
 ОПИСАНИЕ ТОВАРА:

DEFORMED REINFORCING STEEL BARS
 RIEVOTAS ARMATŪRAS TĒRAUDA STIEGRAS
 АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

No	HEAT KAUSĒJUMS ПЛАВКА	STANDARD STANDARTS СТАНДАРТ	GRADE MARKA МАРКА	SIZE IZMĒRS РАЗМЕР MM	LENGTH GARUMS ДЛИНА MM	NUMBER OF BUNDLES SAIŅU SKAITS КОЛИЧЕСТВО ПАЧЕК	ACTUAL WEIGHT FAKTIŠKAIS SVARS ФАКТИЧЕСКИЙ ВЕС MT
1	600141	DIN 488	BSI 500 S	22	12000	1	2.934
2	606049	DIN 488	BSI 500 S	8	12000	1	2.908
3	606052	DIN 488	BSI 500 S	8	12000	6	17.880
						8	23.722

No.	CHEMICAL COMPOSITION ĶĪMISKAIS SASTĀVS ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ				MECHANICAL PROPERTIES MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА					BEND/REBEND LIECE/ATLIECE ЗАГИБ/РАЗГИБ	f _r	A ₅ (mm ²)
	C	S	P	N	Re MPa	Rm MPa	Rm/Re	A ₁₀ %	Agt %			
1	0.20	0.008	0.017	0.012	575	688	1.20	11.7	6.9	OK	0.077	371.5
					592	702	1.19	11.1	6.5	OK	0.079	370.0
					582	694	1.19	11.9	6.7	OK	0.084	367.8
					584	705	1.21	11.5	6.9	OK	0.084	371.2
2	0.16	0.014	0.022	0.012	537	593	1.10	19.3	9.4	OK	0.071	49.7
					533	589	1.11	17.9	9.3	OK	0.071	50.1
					533	592	1.11	19.5	9.0	OK	0.068	49.6
					538	588	1.09	19.1	9.6	OK	0.069	49.2
					554	600	1.08	19.4	10.0	OK	0.073	49.5
3	0.17	0.014	0.022	0.012	551	609	1.11	17.9	9.3	OK	0.069	49.1
					538	600	1.12	16.5	8.9	OK	0.070	49.4
					555	618	1.11	17.9	8.4	OK	0.071	48.9
					540	604	1.12	20.1	8.5	OK	0.066	48.9
					543	600	1.10	18.9	8.6	OK	0.071	49.2

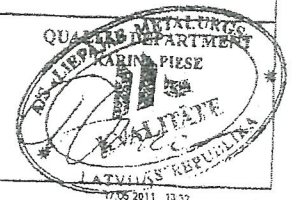
RIB DESIGN AND MARKING OF THE PRODUCT:
 PRODUKTA PROFILS UN MARKĒJUMS:
 РИСУНОК ПРОФИЛЯ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ:



RADIATION EXCEEDING ENVIRONMENT BACKGROUND IS NOT FOUND.
 RADIĀCIJA ATŠKIRĪGĀ NO APKĀRTĒJĀS VIDES FONĀ NAV KONSTATĒTA.
 РАДИОАКТИВНОСТЬ СВЫШЕ ФОНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НЕ ОБНАРУЖЕНА.

SIGNATURE:
 PARAKSTS:
 ПОДПИСЬ:

17.09.2011



PRODUCER:
IZGATAVOTĀJS:
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:



LATVIAN REPUBLIC
JOINT-STOCK COMPANY
LIEPĀJAS METALURGS

REGISTRATION NO. 000301419
93, BRIVIBAS STR., LIEPĀJA, LV-3401, TEL. +371 3455021, FAX +371 3455044

MILL'S TEST CERTIFICATE No.
RŪPNĪCAS KVALITĀTES SERTIFIKĀTS No.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА No.

403

BUYER:
PIRCĒJS:
ПОКУПАТЕЛЬ:

"LEVADIJA", MAARDU, ESTONIA

CONTRACT No.
LĪGUMS No. 061/EE/06
КОНТРАКТ No.

ADDENDUM No.
SPECIFIKĀCIJA No. 7
ПРИЛОЖЕНИЕ No.

WAGON No.
VAGONA No. 67627844
ВАГОН No.

DESCRIPTION OF GOODS: STEEL FOR REINFORCEMENT OF CONCRETE
PRODUKCIJAS NOSAUKUMS: TĒRAUDS BETONA STIEGROŠANAI
ОПИСАНИЕ ТОВАРА: СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ БЕТОНА

No.	HEAT KAUSĒJUMS ПЛАВКА No.	GRADE MARKA МАРКА	STANDARD STANDARTS СТАНДАРТ	SIZE IZMĒRS РАЗМЕР MM	LENGTH GARUMS ДЛИНА MM	NUMBER OF BUNDLES SAIŅU SKAITS КОЛИЧЕСТВО ПАЧЕК	ACTUAL WEIGHT FAKTISKAIS SVARS ФАКТИЧЕСКИЙ ВЕС MT
1	630986	BS500S	DIN 488	N18	12000	5	14,908
2	620826	FeBS00HWL	NEN 6008	N32	12000	18	52,956
						23	67,864

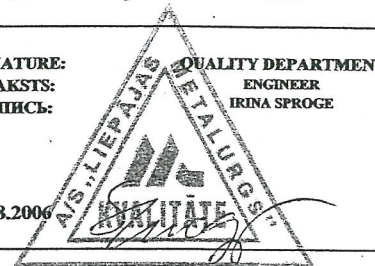
No.	CHEMICAL COMPOSITION ĶĪMISKAIS SASTĀVS ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ												MECHANICAL PROPERTIES MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			BEND LIECE ЗАГИБ	
	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu	Cr	Mo	V	N	Ce	Re min MPa	Rm min MPa	A min %		
	%																
1	0,18	0,79	0,33	0,040	0,024	0,11	0,27	0,12	0,007	0,003	0,007	0,36	590	667	13,1	A 10	OK
2	0,21	0,85	0,31	0,044	0,027	0,10	0,27	0,10	0,007	0,003	0,008	0,40	607	714	7,5	A gt	OK

Up to 0.3% of debaris can have surface defects, which have no influence on mechanical properties.
Līdz 0,3% no velmējuma var būt ar metāla virsmas defektiem, kuri neatstāj iespaidu uz mehānisko pārbažu rezultātiem.
До 0,3% проката могут быть с дефектом поверхности металла, которые не влияют на механические свойства.

Given certificate informations is not guaranteed to third party.
Dotā sertifikāta dati nav garantēti trešai pusei
Данные сертификата для третьей стороны не гарантируются.

SIGNATURE:
PARAKSTS:
ПОДПИСЬ:

14.08.2006



φ 18 AR 17 0633



A A C I J U I Z A I E D R I K A

Liepājas Metalurģs

MILL TEST CERTIFICATE No.
RŪPNĪCAS KVALITĀTES SERTIFIKĀTS No.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА No.

110

according to: EN 10204 type 3.1.
saskaņā ar EN 10204 tipu 3.1.
в соответствии с EN 10204 тип 3.1.CONTRACT No.
LĪGUMS No.
КОНТРАКТ No.ADDENDUM No.
SPECIFIKĀCIJA No.
ПРИЛОЖЕНИЕ No.TRUCK No.
A/M No.
А/М No.DESCRIPTION OF GOODS:
PRODUKCIJAS NOSAUKUMS:
ОПИСАНИЕ ТОВАРА:DEFORMED REINFORCING STEEL BARS
RIEVOTAS ARMATŪRAS TĒRAUDA STIEGRAS
АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

No.	HEAT KAUSELĒJUMS ПЛАВКА	STANDARD STANDARTS СТАНДАРТ	GRADE MARKA МАРКА	SIZE IZMĒRS РАЗМЕР	LENGTH GARUMS ДЛИНА MM	NUMBER OF BUNDLES SAIŅU SKAITS КОЛИЧЕСТВО ПАЧЕК	ACTUAL WEIGHT PAKTIŠKAIS SVARS ФАКТИЧЕСКИЙ ВЕС MT
1	031398	SPS-1215	A 500 HW	16	12000	1	2.982
2	021845	SPS-1215	A 500 HW	16	12000	7	20.761
						8	23.744

No.	CHEMICAL COMPOSITION ĶĪMISKAIS SASTĀVS ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ							MECHANICAL PROPERTIES MĒRĪBNISKĀS ĪPAŠĪBAS МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				BEND LĪECĒ ЗАГНУС	f _r	f _r , %	IM MASS DEVIATION IM SVARA NOVIRZES ОТКЛОНЕНИЕ МАССЫ IM %
	C	Mn	Si	S	P	N	Cu	Re	Rm	A 10	A 200				
	%							MPa	MPa	%	%				
1	0.19	0.70	0.20	0.039	0.013	0.007	0.35	576	648	13.7	-	OK	0.078	23.8	-2.7
								567	649	14.4	-	OK	0.080	27.0	-1.5
								578	658	14.5	-	OK	0.082	30.2	-1.9
								577	655	15.0	-	OK	0.083	31.7	-1.4
								577	650	15.4	-	OK	0.084	33.3	-2.4
								553	640	15.5	-	OK	0.085	34.9	-2.3
2	0.18	0.67	0.12	0.046	0.023	0.007	0.34	563	648	14.5	-	OK	0.081	28.6	-2.1
								576	656	15.4	-	OK	0.083	31.7	-2.4
								567	652	14.3	-	OK	0.077	22.2	-2.1
								580	662	12.9	-	OK	0.076	20.6	-1.8
								536	661	15.0	-	OK	0.084	33.3	-2.4
								553	660	13.9	-	OK	0.078	23.8	-2.3



1210

RIB DESIGN AND MARKING OF THE PRODUCT:
PRODUKTA PROFILS UN MARKĒJUMS:
РИСУНОК ПРОФИЛЯ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ:RADIATION EXCEEDING ENVIRONMENT BACKGROUND IS NOT FOUND.
RADIĀCIJA ATŠKIRĪGA NO APKĀRTĒJAS VIDES FONA NAV KONSTATĒTA.
РАДИОАКТИВНОСТЬ СЫВШЕ ФОНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НЕ ОБНАРУЖЕНА.SIGNATURE:
PARAKSTS:
ПОДПИСЬ:
QUALITY DEPARTMENT:
INGENIERS TĒMA SPRŪDUMS:
КВАЛИТАТЕ
15.01.2011

HAM 0562



AKCIJU SABIEDRĪBA

Liepājas Metalurģs

MILL'S TEST CERTIFICATE No.
RŪPNĪCAS KVALITĀTES SERTIFIKĀTS No.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА No.

9013

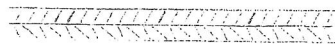
according to EN 10204 type 3.1.
saskaņā ar EN 10204 tips 3.1.
в соответствии с EN 10204 тип 3.1.BUYER: "ELME-METALL"
PĪRCĒJS:
ПОКУПАТЕЛЬ: TALLINN, ESTONIACONTRACT No.
LĪGUMS No. ELM-114
КОТРАКТ No.ADDENDUM No.
SPECIFIKĀCIJA No. ELM-261-114-IS-1.M
ПРИЛОЖЕНИЕ No.TRUCK No.
A/M No. COR025 / CV736
A/M No.DESCRIPTION OF GOODS:
PRODUKCIJAS NOSAUKUMS:
ОПИСАНИЕ ТОВАРА:DEFORMED REINFORCING STEEL BARS
RIEVOTAS ARMATŪRAS TĒRAUDA STIEGRAS
АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

No.	HEAT KAUSĒJUMS ПЛАВКА	STANDARD STANDARTS СТАНДАРТ	GRADE MARKA МАРКА	SIZE IZMĒRS РАЗМЕР	LENGTH GARUMS ДЛИНА MM	NUMBER OF BUNDLES SAIŅU SKAITS КОЛИЧЕСТВО ПАЧЕК	ACTUAL WEIGHT FĀKTIŠKAIS SVARS ФАКТИЧЕСКИЙ ВЕС MT
No.							
1	229132	SFS-1215	A 500 HW	12	12000	5	15,182
2	500844	SFS-1215	A 500 HW	12	12000	1	3,036
3	500848	SFS-1215	A 500 HW	12	12000	2	6,176
						8	24,394

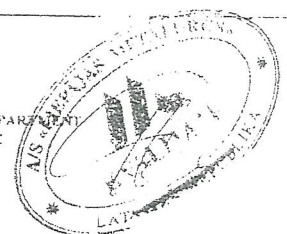
No.	CHEMICAL COMPOSITION KĪMISKAIS SASTĀVS ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ							MECHANICAL PROPERTIES MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				BEND LĪECĒ ЗАГИБ	f _r	f _r , %	1M MASS DEVIATION 1M SVARA NOVIRZES ОТКЛОНЕНИЕ МАССЫ 1М %
	C	Mn	Si	S	P	N	Ce	Re	Rm	A 10	A 200				
	%							MPa	MPa	%	%				
1	0,18	0,55	0,19	0,020	0,012	0,010	0,31	584 568 572 566	645 626 644 627	17,4 16,3 15,8 16,6	- - - -	OK OK OK OK	0,078 0,075 0,079 0,080	23,8 19,0 25,4 27,0	-2,6 -3,4 -2,9 -3,4
2	0,18	0,60	0,19	0,040	0,019	0,010	0,33	574 563 581 553 584	641 639 650 630 654	16,3 16,2 16,0 16,8 16,7	- - - - -	OK OK OK OK OK	0,080 0,079 0,080 0,078 0,080	27,0 25,4 27,0 23,8 27,0	-3,2 -3,5 -2,9 -3,4 -2,9
3	0,18	0,60	0,19	0,036	0,019	0,010	0,33	561 572 569 589 573	633 650 640 664 641	16,8 16,3 16,6 16,0 15,7	- - - - -	OK OK OK OK OK	0,078 0,076 0,079 0,078 0,077	23,8 20,6 25,4 23,8 22,2	-3,4 -3,4 -2,7 -3,1 -3,4



1210

RIB DESIGN AND MARKING OF THE PRODUCT:
PRODUKTA PROFILS UN MARKĒJUMS:
РИСУНОК ПРОФИЛЯ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ:RADIATION EXCEEDING ENVIRONMENT BACKGROUND IS NOT FOUND.
RĀDIĀCIJA ATŠKIRĪGĀ NO APKĀRTĒJĀS VIDES FONA NAV KONSTATĒTA.
РАДИОАКТИВНОСТЬ СВЫШЕ ФОНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НЕ ОБНАРУЖЕНА.SIGNATURE:
PARAKSTS:
ПОДПИСЬ:QUALITY DEPARTMENT
KARINA PIŠE

26.07.2011





AKC. J. SAUĻIEDRĪBA
Liepājas Metalurģs

MILL'S TEST CERTIFICATE No.
RŪPNĪCĀS KVALITĀTES SERTIFIKĀTS No.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА No.

9014

according to: EN 10204 type 3.1
saskaņā ar: EN 10204 tips 3.1.
в соответствии с: EN 10204 тип 3.1.

BUYER:
PĪRCĒJS: "ELME-METALL"
ПОКУПАТЕЛЬ: TALLINN, ESTONIA

CONTRACT No.
LĪGUMS No. ELM-114
КОНТРАКТ No.

ADDENDUM No.
SPECIFIKĀCIJA No. ELM-261-114-IS-1.M
ПРИЛОЖЕНИЕ No.

TRUCK No.
A/M No.
A/M No. 121BLT/484DB

DESCRIPTION OF GOODS:
PRODUKCIJAS NOSAUKUMS:
ОПИСАНИЕ ТОВАРА:

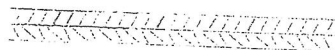
DEFORMED REINFORCING STEEL BARS
RIEVOTAS ARMATŪRAS TĒRAUDA STIEGRAS
АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

No.	HEAT KAUSEJUMS ИЛЛЮКА	STANDARD STANDARTS СТАНДАРТ	GRADE MARKA МАРКА	SIZE IZMĒRS РАЗМЕР	LENGTH GARUMS ДЛИНА MM	NUMBER OF BUNDLES SAINU SKAITS КОЛИЧЕСТВО ПАЧЕК	ACTUAL WEIGHT FĀKTIŠKAIS SVARS ФАКТИЧЕСКИЙ ВЕС MT
1	500736	SFS-1215	A 500 HW	10	12000	3	9,130
2	500737	SFS-1215	A 500 HW	10	12000	2	6,090
3	500738	SFS-1215	A 500 HW	10	12000	3	9,114
						8	24,334

No.	CHEMICAL COMPOSITION KĪMISKAIS SASTĀVS ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ								MECHANICAL PROPERTIES MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				BEND LIECE ЗАГИБ	fr	fr, %	IM MASS DEVIATION IM SVARA NOVIRZES ОТКЛОНЕНИЕ МАССЫ IM %
	C	Mn	Si	S	P	N	Ce	Re MPa	Rm MPa	A 10 %	A 200 %					
												%				
1	0,17	0,64	0,19	0,034	0,018	0,010	0,33	576 586 562 559 578 568	645 650 634 629 645 634	17,3 15,0 16,2 16,6 16,4 17,3	- - - - - -	OK OK OK OK OK OK	0,073 0,072 0,069 0,071 0,071 0,070	25,9 24,1 19,0 22,4 22,4 20,7	2,3 -2,3 -2,8 -2,3 -2,0 -2,0	
2	0,19	0,56	0,18	0,034	0,027	0,010	0,33	595 582 573 594 568 571	662 657 636 671 648 641	15,0 15,2 17,0 15,6 17,4 16,8	- - - - - -	OK OK OK OK OK OK	0,069 0,071 0,071 0,071 0,069 0,070	19,0 22,4 22,4 22,4 19,0 20,7	-1,4 -2,3 2,5 2,2 2,4 -2,0	
3	0,19	0,58	0,20	0,033	0,030	0,010	0,34	567 573 562 582 575 575	638 651 642 655 645 645	16,0 16,1 15,8 16,5 16,5 16,9	- - - - - -	OK OK OK OK OK OK	0,067 0,071 0,069 0,069 0,069 0,069	15,5 22,4 19,0 19,0 19,0 19,0	3,1 2,4 -2,8 -2,7 -2,8 -2,2	



RIB DESIGN AND MARKING OF THE PRODUCT:
PRODUKTA PROFILS UN MARKĒJUMS:
РИСУНОК ПРОФИЛЯ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ:



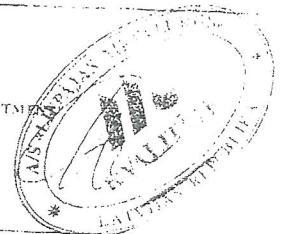
1210

RADIATION EXCEEDING ENVIRONMENT BACKGROUND IS NOT FOUND.
RADIĀCIJA ATŠKIRĪGĀ NO APKĀRTEJĀS VIDES FONA NAV KONSTATĒTA.
РАДИОАКТИВНОСТЬ СЫЩЕ ФОНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НЕ ОБНАРУЖЕНА.

SIGNATURE:
PARAKSTS:
ПОДПИСЬ:

QUALITY DEPARTMENT
KARINA PĒSE

26.07.2011





AKCIJU SABIEDRIBA

Liepājas Metalurģs

MILL'S TEST CERTIFICATE No.
RŪPNĪCAS KVALITĀTES SERTIFIKĀTS No.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА No.

4559

according to: EN 10204 type 3.1.

saskaņā ar: EN 10204 tips 3.1.

в соответствии с: EN 10204 тип 3.1.

BUYER:

SIA "SAEX"

PĪRCĒJS:

ПОКУПАТЕЛЬ:

Daugavgrīvas iela 48-6, Rīga LV-1007

CONTRACT No.

LĪGUMS No.

SAE-1

КОНТРАКТ No.

ADDENDUM No.

SPECIFIKĀCIJA No.

SAE-1-1-IS-LM

ПРИЛОЖЕНИЕ No.

TRUCK No.

A/M Nr.

FL1062 / P1414

A/M №

DESCRIPTION OF GOODS:

HOT ROLLED ROUND STEEL BARS

PRODUKCIJAS NOSAUKUMS:

KARSTI VELMĒTAS APALDZELZS STIEGRAS

ОПИСАНИЕ ТОВАРА:

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛЫЙ

No.	HEAT KAUSĒJUMS ПЛАВКА No.	GRADE MARKA МАРКА	STANDARD STANDARTS СТАНДАРТ	SIZE IZMĒRS РАЗМЕР MM	LENGTH GARUMS ДЛИНА MM	NUMBER OF BUNDLES SAIŅU SKAITS КОЛИЧЕСТВО	ACTUAL WEIGHT FAKTISKAIS SVARS ФАКТИЧЕСКИЙ ВЕС MT
1	123449	S235JR	EN 10025-1 : 2004	Ø20	12000	3	6,054
2	500402	S235JR	EN 10025-1 : 2004	Ø10	12000	2	3,852
3	020562	S235JR	EN 10025-1 : 2004	Ø12	12000	2	4,036
4	500130	S235JR	EN 10025-1 : 2004	Ø14	12000	2	3,906
5	227249	S235JR	EN 10025-1 : 2004	Ø16	12000	2	3,906
6	931646	3cp	ГОСТ 535-05; 1 кат.	Ø32	12000	1	2,972
						12	24,726

No.	CHEMICAL COMPOSITION ĶĪMISKAIS SASTĀVS ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ												MECHANICAL PROPERTIES MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			BEND LIECE ЗАГИБ	
	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu	Cr	Mo	V	N	Ce	Re min	Rm min	A min		
													MPa	MPa	%		
																	%
1	0,16	0,58	0,17	0,034	0,021	0,12	0,26	0,14	0,010	0,003	0,009	0,31	318	464	37,9	A 5	OK
2	0,17	0,63	0,18	0,034	0,015	0,14	0,28	0,07	0,010	0,006	0,009	0,32	345	483	36,6	A 5	OK
3	0,17	0,61	0,20	0,034	0,013	0,10	0,22	0,07	0,010	0,002	0,009	0,31	359	469	37,5	A 5	OK
4	0,17	0,60	0,19	0,028	0,013	0,12	0,20	0,05	0,010	0,004	0,010	0,30	325	455	35,7	A 5	OK
5	0,17	0,55	0,18	0,036	0,012	0,12	0,24	0,07	0,010	0,003	0,010	0,30	327	475	37,6	A 5	OK
6	0,22	0,62	0,21	0,054	0,093	0,10	0,27	0,12	0,009	0,004	0,007	0,32	345	513	26,7	A 5	OK

RIB DESIGN AND MARKING OF THE PRODUCT:

PRODUKTA PROFILS UN MARKĒJUMS:

РИСУНОК ПРОФИЛЯ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ:

SIGNATURE:

PARAKSTS:

ПОДПИСЬ:

QUALITY

DEPARTMENT

ENGINEER

IRINA SPIDICEVA

12.04.2011

